



Siegle Brau Kunst Leicht

MARKIERUNG



SCHLAUCHDECKE

- Thermoplastisches Polymer mit niedrigem Reibwert, rot, breitgewellt, glänzend.
- Beständig gegen Abrieb, Ozon und Witterungseinflüsse. Widersteht dem Kontakt mit einer Vielzahl von Reinigungsmitteln, die zur Säuberung und Desinfektion der Außenfläche des Schlauchs verwendet werden.

EINLAGEN

- Synthetische Textileinlagen.
- Eingearbeitete Stahldrahtspirale.



SCHLAUCHSEELE

- BIIR Gummi (cod. 90 FDA), hell, lebensmittelecht, geruchs- und geschmackslos, spiegelglatt.
- Entspricht den Normen: FDA-Standards, 3-A Sanitary Standards n.18-03 Class II, D.M. 21/03/73 und nachfolgende Änderungen.



EINSATZBEREICH

- Flexibler Schlauch, speziell entwickelt für das Durchleiten von Bier, Wein, Cider und alkoholischen Getränken.
- Saug und Druckschlauch.

VORTEILE

- Die besonders reibungslose Schlauchdecke verbessert das Gleiten des Schlauches auf den Arbeitsflächen.
- Das thermoplastische Material der Schlauchdecke und ihre glänzende Oberfläche vereinfacht eine wirksame Reinigung und Desinfektion der Aussendecke, wodurch die Ausbreitung von möglichen Bakterien und Viren in der Arbeitsumgebung reduziert wird.
- Der Schlauch entspricht den Normen EC 1935/2004 und 2023/2006/EC (GMP).
- Der Produktionszyklus von MTG ist vollkommen frei von tierischen Derivaten, Phthalaten, Adipaten und Materialien, die Einschränkungen gemäss der REACH-Verordnung EC 1907/2006 unterliegen.
- Weichmacherfreie Innenseele.



MAX. LÄNGE
• 40 m.



SICHERHEITSAKTOR
• ≥ 3 mal Betriebsdruck.



TEMPERATURBEREICH
• Von -40°C bis +120°C je nach Durchflussmedium und Anwendung.



REINIGUNG
• Dämpfbar bis zu +130°C für maximal 30 Minuten.

TECHNISCHE DATEN

MASSTOLERANZEN: Innendurchmesser: ISO 1307 - Wandstärke: DIN 7715 T4 S2 - Länge: ISO 1307

Innendurchmesser mm	Aussendurchmesser mm	Wandstärke mm	Betriebsdruck BAR	Berstdruck BAR	Vakuum BAR	Biegeradius mm	Theoretisches Gewicht kg/m
25	37	6.0	10	30	-0.9	75	0.71
38	51	6.5	10	30	-0.9	120	1.22
51	66	7.5	10	30	-0.9	150	1.86
63.5	79.5	8.0	10	30	-0.9	195	2.35
76	92	8.0	10	30	-0.9	230	3.00
76	93	8.5	10	30	-0.9	230	3.10
102	119	8.5	10	30	-0.9	300	4.00

REINIGUNG & STERILISATIONS EMPFEHLUNGEN

Reinigungsmittel	Gummi	Konzentration	Temperatur
Heisswasser	EPDM, Butyl, NBR	-	Bis zu 95°C
	PFA, Silicone, PTFE	-	Bis zu 95°C
	TPE	-	Bis zu 90°C
	NR, NR/SBR, TPU	-	Bis zu 50°C
Dampf	NR, NR/SBR	-	100°C max 10 Min.
	NBR, EPDM, Butyl	-	130°C max 30 Min.
	Silicone	-	135°C max 30 Min.
	UPE	-	100°C max 20 Min.
	PFA/PTFE	-	130°C max 30 Min.
	TPU	-	Nicht geeignet
	TPE	-	120°C max 10 Min.
Natriumhydroxid	NBR, NR, NR/SBR	1%	80°C
	Silicone, TPU	1%	80°C
	EPDM, Butyl, TPE, UPE	3%	80°C
	PFA, PTFE	3%	80°C

Reinigungsmittel	Gummi	Konzentration	Temperatur
Salpetersäure	NR, NR/SBR, NBR, TPU	1%	Raumtemperatur + Reinigung*
	EPDM, Butyl, TPE	1%	Raumtemperatur
Phosphorsäure	Silicone, UPE	0,5%	80°C
	PFA, PTFE	3%	80°C
Salzsäure	NR, NR/SBR, NBR, TPU	200 ppm	Raumtemperatur + Reinigung*
	EPDM, Butyl, TPE	200 ppm	80°C max 20 Min.
	Silicone, UPE	200 ppm	80°C max 20 Min.
	PFA, PTFE	200 ppm	80°C max 30 Min.

*Reinigung mit Wasser bei Raumtemperatur

ACHTUNG

• **Reinigung für maximal 30 Minuten sofern nichts anderes angegeben.** Die Lebensdauer des Schlauches ist abhängig von der Temperatur, der Dauer, der Konzentrationen, von Betriebsdruck und Anzahl der Zyklen. Wir empfehlen deshalb eine regelmäßige Überprüfung der Schläuche durchzuführen.

ANMERKUNGEN

- Die obige Tabelle wurde auf der Grundlage von Tests erstellt, die von unserem Labor und von Dritten durchgeführt wurden, und berücksichtigt in keinem Fall die spezifischen Betriebsbedingungen. Alle angegebenen Daten sind ausschließlich als allgemeine Richtlinie zu verstehen.
- Bevor die Schläuche in Kontakt mit Lebensmitteln kommen, empfehlen wir diese mit Heißwasser zu reinigen und zu desinfizieren.
- MTG kann verschiedene Tests und Inspektionen durchführen, bei denen der Zustand